

### Descripción de producto

Este es el sensor estándar (tipo recubierto de fluoropolímero) suministrado con el TR42, RTR-502/502L y TR-521

Ayuda a mejorar la capacidad de impermeabilidad y proporciona una aplicación multipropósito.

Recomendado para:

- Medición de temperatura del aire.
- Medición de temperatura en líquidos (agua, ácido clorhídrico, ácido sulfúrico etc) y curado de hormigón.
- Medición de la temperatura de la superficie (fijar con cinta de aluminio o fluoropolímero).
- Sustitución de un sensor roto o perdido.

Rango de medición -60 a 155 ° C

Temperatura: -70 a 180 ° C

Precisión: Promedio  $\pm 0.3$  ° C a -20 a 80 ° C

Promedio  $\pm 0.5$  ° C a -40 a -20 ° C, 80 a 110 ° C

Promedio  $\pm 1.0$  ° C a -60 a -40 ° C, 110 a 155 ° C

Tiempo de respuesta: (90%) Aprox. 80 seg. (en aire)

Aprox. 7 seg. (en agua agitada)

Capacidad impermeable sumergible

Nota: Se puede extender 3 metros con el cable de extensión TR-2C30

